

Settore III: Gara di appalto per Lavori di ampliamento e riqualificazione della Via Nuova

Ultimo aggiornamento martedì 30 agosto 2016

Data pubblicazione: 24/02/2010

Data scadenza: 24/03/2010

Settore proponente: Settore III: LL.PP. ed Urbanistica

Oggetto: Gara per conferimento Lavori di ampliamento e riqualificazione della Via Nuova San Marzano, nel tratto compreso tra la Via XXIV Maggio e la Via Rosa Gargano.

Dettaglio: Presentazione della domanda entro le ore 12.00 del 24/03/2010. Apertura delle offerte fissato per il giorno 26/03/2010 ore 10:00. Seguono in allegato bando ed estratto.

- Allegati: Bando di gara e disciplinare.

Esito gara: [Clicca qui](#) per visualizzare l'esito della gara